

## МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ И УСЛУГИ

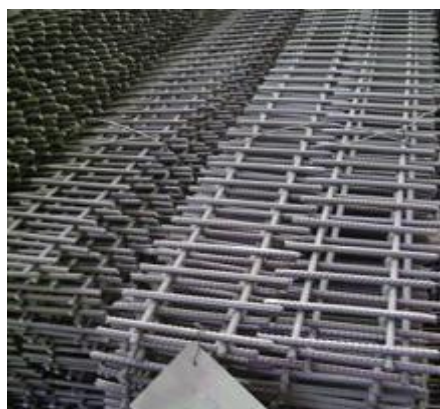
ООО «ЖБИ СТРОЙКОМПЛЕКТ» ПРЕДЛАГАЕТ СВОИМ КЛИЕНТАМ КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ, СЕТКИ, ГНУТЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

Ориентировочная стоимость продукции на сегодняшний день составит:

1. Арматурная заготовка (прямая) – 33000 руб/тн.
2. Арматурная заготовка (фигурная) – 34000 - 42000 руб/тн.
3. Арматурный каркас (плоский) – 39000 - 49000 руб/тн.
4. Арматурный каркас (объемный) – 40000 - 55000 руб/тн.
5. Закладная деталь (чертеж заказчика) – 45000 - 75000 руб/тн.

Для более точного определения стоимости необходимо предоставить рабочие чертежи и техническую документацию на запрашиваемую продукцию.

### СЕТКА АРМАТУРНАЯ 2,0Х3,0 ЯЧ. 150Х150 (14Х20)

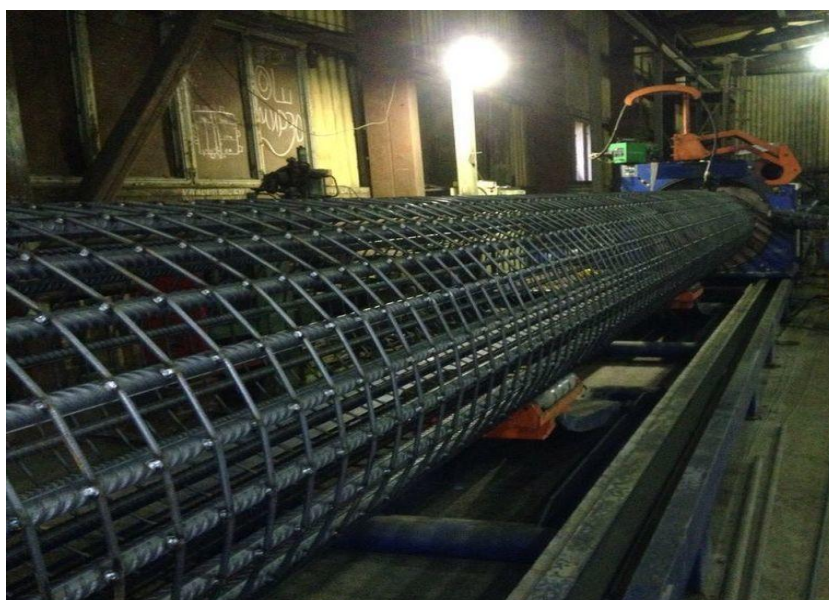


ООО «ЖБИ СТРОЙКОМПЛЕКТ» предлагает своим клиентам арматурную кладочную сварную сетку. Сетка изготавливается методом контактно-точечной сваркой из низкоуглеродистой проволоки ВР-1 диаметром от 3,0, 4,0 и 5,0 мм. Ширина рулона может быть от 100 до 1000 мм. с ячейками: 50x100, 70x100, 80x100, 100x100, 100x150, 100x200, 150x150, 150x200, 200x200. Сетка изготавливается по ГОСТ 8478-81, ГОСТ-23279-2012

ООО "ЖБИСТРОЙКОМПЛЕКТ"		
613006, Кировская обл. Кирово- Чепецкий район, д. Шутовщина, ул. Производственная, д.б.		
Тел: 8(8332)46-01-99; +7912 721-12-81; +7922 902-92-81; <a href="http://жби43.рф">http://жби43.рф</a>		
Указаны базовые цены на 15 июня 2018 г.		
Сетка кладочная, дорожная, 1 кв. метр		
Наименование	Ячейка, мм	Цена, с НДС
Сетка ВР-1, Ø 3 мм	50×50	148
	70×70	107
	50×100	107
	100×100	72
	150×150	59
Сетка ВР-1, Ø 4 мм	50×50	242
	70×70	181
	50×100	181
	100×100	121
	150×150	91
	200×200	77
Сетка ВР-1, Ø 5 мм	50×50	377
	50×100	287
	100×100	197
	150×150	136
	200×200	121
Сетка АШ, Ø 6 мм	100×100	325
	150×150	237
	200×200	208

Сетка арматурная, 1 кв. метр		
Сетка АІ-АІІІ, Ø8 мм	100×100	571
	150×150	400
	200×200	314
Сетка АІ-АІІІ, Ø10 мм	100×100	972
	150×150	651
	200×200	507
Сетка АІ-АІІІ, Ø12 мм	100×100	1358
	150×150	900
	200×200	715
Сетка АІ-АІІІ, Ø14 мм	150×150	1159
	200×200	906
Сетка АІ-АІІІ, Ø16 мм	150×150	1499
	200×200	1256
<p>* Скидки: 50 т.р -3%; 100 т.р. -5%</p> <p>Серийное изготовление изделий из бетона и керамзитобетона любой формы. Изготовление сеток, арматурных каркасов любых типоразмеров по чертежам и эскизам. Любая форма оплаты.</p>		

### АРМАТУРНЫЙ КАРКАС БУРОНАБИВНЫХ СВАЙ



Арматурный каркас буронабивных свай - БНС, производства ООО «ЖБИ СТРОЙКОМПЛЕКТ», представляет собой несколько вертикально установленных прутков арматуры с ребристой поверхностью, которые соединены между собой горизонтальными прутками при помощи контактно-точечной сварки.

- Вертикальное армирование имеем возможность выполнять из арматуры диаметром от 10-36 мм, именно эти прутки будут воспринимать на себя нагрузку.

- Горизонтальное же армирование можно делать из гладкой арматуры диаметром 6-8 мм, с шагом около 1 м, оно необходимо только для того, чтобы связать вертикальные прутки в единую жесткую конструкцию. Если планируется устройство ростверка, то для связи с его арматурным каркасом прутки арматуры буронабивной сваи должны торчать из ее оголовка.

Изготовление каркаса буронабивных свай осуществляется на современном оборудовании, что дает высокое качество продукции.

По требованию клиента, выдается паспорт качества продукции и сертификаты на используемое сырье.

Сроки изготовления и стоимость Вы можете уточнить у наших менеджеров

Арматурные каркасы для буронабивных свай, их применение:

Буронабивной фундамент – это фундамент, в котором для передачи нагрузки от здания на грунт используются буронабивные сваи. Буронабивной фундамент целесообразно возводить в тех случаях, когда несжимаемый слой грунта находится настолько глубоко, что другие типы фундаментов строить невозможно, а именно в случае возведения дома на слабых грунтах (например, на торфяных грунтах или в болотистой местности). Так же можно рекомендовать закладывать такой фундамент при строительстве легких деревянных и каркасных

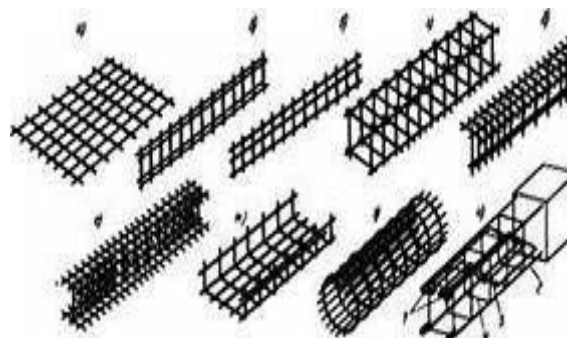
домов. При строительстве дома на крутом склоне применение буронабивных свай так же является наиболее оправданным.

Технология устройства буронабивного фундамента заключается в бурении скважины и заливкой ее бетоном. В грунте пробуривается скважина на глубину заложения сваи, затем устанавливается опалубка. Буронабивная свая работает на сжатие и на разрыв. Сжимающая нагрузка действует на нее со стороны дома, нагрузка на разрыв может действовать со стороны пучинистого грунта, когда нижняя часть сваи будет зажата в нижнем слое грунта, а верхнюю часть будет тянуть верх промерзший грунт. Поэтому необходимо армирование буронабивных свай.

Буронабивные сваи устанавливают рядами под всеми стенами будущего дома в углах дома и в пересечениях стен, а также между ними. Количество свай и соответственно расстояние между ними зависит от веса здания. Чем тяжелее будет дом, тем больше свай нужно установить, тем ближе друг к другу они будут располагаться. Однако, минимальное расстояние между осями соседних свай не должно быть меньше трёх диаметров сваи: при более близком расположении свай их несущая способность понижается. Например, если диаметр свай - 40 см, то расстояние между их осями должно быть не менее 120 см. Оголовки свай должны находиться на одинаковом уровне, на них в дальнейшем будет ставиться дом.

<b>Каркасы арматурные</b>		
<b>Наименование</b>	<b>Ячейка, мм</b>	<b>Цена, с НДС</b>
<b>Свая Ø 300 мм, 1 пог.метр</b>		
<b>Свая АIII, Ø8 мм</b>		<b>152</b>
		<b>169</b>
<b>Свая АIII, Ø10 мм</b>		<b>216</b>
		<b>240</b>
<b>Свая АIII, Ø12 мм</b>		<b>261</b>
		<b>312</b>
<b>Свая АIII, Ø14 мм</b>		<b>335</b>
		<b>404</b>
<b>Свая АIII, Ø16 мм</b>		<b>417</b>
		<b>521</b>
<b>Ростверк сечением 500×500 мм, 1 пог.метр</b>		
<b>Каркас АIII, Ø8 мм</b>		<b>243</b>
<b>Каркас АIII, Ø10 мм</b>		<b>323</b>
<b>Каркас АIII, Ø12 мм</b>		<b>387</b>
<b>Каркас АIII, Ø14 мм</b>		<b>484</b>
<b>Каркас АIII, Ø16 мм</b>		<b>595</b>
<b>Каркасы арматурные (любая конфигур.), 1 кг</b>		
<b>Каркас АIII, Ø 6-8-10 мм</b>		<b>78</b>
<b>Каркас АIII, Ø12 мм</b>		<b>75</b>
<b>Каркас АIII, Ø14 мм</b>		<b>74</b>
<b>Каркас АIII, Ø16-22 мм</b>		<b>73</b>

### **КАРКАС КП1, ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ, АРМАТУРНЫЙ**



Пространственные или объемные сварные арматурные каркасы (КП), изготавливаются из предварительно сделанных плоских каркасов - решеток, и рабочая арматура здесь установлена в перпендикулярных плоскостях. Бывают прямоугольного, квадратного или круглого сечения.



Каркасы и сетки производятся из специальных металлических стержней, которые устанавливаются в поперечном и продольном направлении. В местах пересечения металлические стержни скрепляются при помощи контактно-точечной сварки. Основным сырьем при изготовлении арматурных каркасов служит катанка, круг, проволока Вр-1 и арматура.

Каркасы изготавливаются по индивидуальным чертежам заказчика, из арматуры диаметром от  $\varnothing 6+\varnothing 6$  до  $\varnothing 40+\varnothing 40$ .

Все проводимые при изготовлении арматурных каркасов процессы соответствуют ГОСТу (14098-91, 10922-90 и 23279-2012).

Технологическая оснащенность наших цехов дает возможность внедрять эффективные способы сварки производимых арматурных каркасов любой сложности.

Арматурный каркас-решетка, сварной, плоский, используется для армирования линейных железобетонных конструкций. Кроме того, арматурные сетки и каркасы применяются для армирования дорожных покрытий, производства парников и ограждения участков.

Каркасы арматурные и сетки производятся из специальных металлических стержней, которые устанавливаются в поперечном и продольном направлении. В местах пересечения металлические стержни скрепляются при помощи контактно-точечной сварки. Основным сырьем при изготовлении арматурных каркасов служит катанка, круг, проволока Вр-1 и арматура А400, арматура А500.

Технологическая оснащенность наших цехов дает возможность внедрять эффективные способы сварки производимых арматурных каркасов.

Каркасы изготавливаются по индивидуальным чертежам заказчика, из арматуры диаметром от  $\varnothing 6+\varnothing 6$  до  $\varnothing 40+\varnothing 40$ . Максимальная длина каркаса до 11,7 м.п. Максимальный диаметр 1,2 м.

По требованию клиента, выдается паспорт качества продукции и сертификаты на используемое сырье.

Использование пространственного каркаса дает возможность применять более объемные строительные блоки, при сохранении жесткости всей конструкции. Кроме того, это существенно экономит сталь. Для создания отдельных видов арматурных каркасов могут использоваться несколько рядов решеток, соединенных между собой металлическими стержнями. Все проводимые при изготовлении арматурных каркасов процессы соответствуют ГОСТу (14098-91, 10922-90 и 23279-2012).

Технологическая оснащенность наших цехов дает возможность внедрять эффективные способы сварки производимых арматурных каркасов различной сложности.

### ТРЕУГОЛЬНЫЙ КАРКАС СВАРНОЙ



#### Треугольные каркасы арматурные сварные

Являются современным товаром-заменителем скобо-гибочных изделий и плоских гнутых каркасов, применяемых для разделения верхнего и нижнего поясов армирования при устройстве междуэтажных перекрытий из монолитного железобетона, а также для производства ЖБИ.

Каркасы обозначаются марками следующей структуры КН1/d1/d2/d3 ,

где К – буквенное обозначение каркаса пространственного треугольного сечения с диагональной решеткой (треугольного каркаса);

Н1 – рабочая высота каркаса;

d1 – диаметр стержня верхнего пояса;

d2 – диаметр стержней диагоналей;

d3 – диаметр стержней нижнего пояса.

Пример условного обозначения К120/08/05/06

Каркас пространственный треугольного сечения с диагональной решеткой (треугольный каркас) с продольным стержнем верхнего пояса диаметром 8 мм, со стержнями диагональной решетки диаметром 5 мм и стержнями нижнего пояса диаметром 6 мм.

Современные арматурные каркасы могут быть плоскими и пространственными. Плоский каркас обычно используется для армирования линейных железобетонных конструкций. Кроме того, арматурные сетки и каркасы применяются для армирования дорожных покрытий, производства парников и ограждения участков. Все проводимые при изготовлении арматурных каркасов процессы соответствуют ГОСТ(14098-91 и 10922-90). Использование арматурных каркасов дает возможность значительно сэкономить время при строительстве железобетонных конструкций. Удобный раскрой и качественная сварка каркаса обеспечивают его высокую надежность и исключительную функциональность.

**Для точного расчета продукции, стоимости и наличия Вам всегда подскажут наши менеджеры.  
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МН, ГОСТ 1.400-15**



Закладные детали

Мы производим закладные детали в полном соответствии ГОСТа и типовыми сериями (Серия 1.400-15 (МН) и Серия 1.400-6.76), а так же любой конструкции и назначения по индивидуальным чертежам в соответствии со спецификой конкретного проекта.

Типовые закладные изделия МН изготавливают из плоских пластин металла с приваренными к ним анкерными стержнями из рифленой или гладкой арматуры.

Анкерные изделия могут использоваться для строительства различных видов конструкций. Это могут быть промышленные, гражданские, сельскохозяйственные сооружения. Крепежные изделия обеспечивают надежное и быстрое соединения строительных элементов между собой. Расчет и размеры должны соответствовать требованиям рабочих чертежей. Размеры закладных деталей МН не должны иметь отклонения более чем 5 мм от расчетных.

Мы готовы изготовить по чертежам представленных заказчиком.

Мы изготавливаем закладные изделия серии 1.400-15 1.400-15.В1.110.

ООО «ЖБИ СТРОЙКОМПЛЕКТ» гарантирует полное соответствие деталей требованиям действующих ГОСТ. Вся продукция защищена гарантией. С нами удобно сотрудничать: для приобретения закладных деталей, достаточно оформить заявку.